

# **WM1-180 C1; WM1-200 C1; WM1-250 C1.**

**Сварочные аппараты для сварки штучным электродом**

## **ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

### **ВНИМАНИЕ**

Чтобы работа с аппаратом была наиболее безопасной, рекомендуется перед началом эксплуатации внимательно прочитать настоящую инструкцию.

Аппарат предназначен только для применения в бытовом классе, крайне не рекомендуется использовать его для профессиональных и промышленных работ. В случае несоблюдения настоящей рекомендации, аппарат полностью лишается гарантийного обслуживания. Более того, подобная эксплуатация может привести к несчастному случаю.

### **РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОМУ ИСПОЛЬЗОВАНИЮ СВАРОЧНЫХ АППАРАТОВ**

#### **Внимание!**

Сварочный аппарат предназначен для дуговой сварки штучными электродами. Использовать аппарат для каких-либо других целей крайне не рекомендуется. Несоблюдение настоящей рекомендации может привести к несчастному случаю и к выходу аппарата из строя.

Неисправный сварочный аппарат настоятельно рекомендуется ремонтировать в сервисном центре. Техническое обслуживание аппарата следует проводить только квалифицированным специалистам.

После работы инструмент следует убрать для хранения в сухое, недоступное для детей место.

Прежде чем начинать работать с аппаратом рекомендуется его установить в большом проветриваемом помещении.

Прежде чем начинать эксплуатацию рекомендуется проверить, правильно ли он подключен к сети.

Настоятельно рекомендуется следить, чтобы кабель электропитания не был натянут. Прежде чем переносить аппарат рекомендуется отключить кабель электропитания от сети.

Кабель электропитания, кабель для заземления, держатель электродов и другие части аппарата рекомендуется содержать в чистоте.

Рекомендуется регулярно проверять кабель для подключения аппарата к электросети на повреждения и в случае неисправности отдать аппарат в ремонтную мастерскую.

Рекомендуется избегать соприкосновения кабеля электропитания с предметами, имеющими большую температуру, а также с маслами и с заточенными изделиями.

**Внимание!** При дуговой сварке электродами образуется повышенное искрение и разбрызгивание раскаленного металла!

Крайне не рекомендуется эксплуатировать сварочный аппарат вблизи легковоспламеняющихся материалов.

Крайне не рекомендуется сваривать сплавы, в состав которых входит магний.

Сварочные работы рекомендуется проводить только в хорошо проветриваемом помещении.

Крайне не рекомендуется сваривать емкости или трубы, предназначенные для хранения/транспортировки легковоспламеняющихся жидкостей и газов - опасность взрыва! Также не рекомендуется сваривать материалы очищенные хлорированными растворителями или имеющие лакированную поверхность - опасность токсичных испарений!

Рекомендуется избегать прямого контакта со сварочной цепью – опасность поражения током!

Крайне не рекомендуется использовать сварочный аппарат в помещениях с высоким уровнем влажности.

Настоятельно рекомендуется использовать во время сварки защитную маску для сварочных работ (DIN 9-10, входит в комплектацию).

Работать следует только в специальной, сухой и чистой (не загрязненной маслом, жиром и другими легковоспламеняющимися отходами) одежде.

Настоятельно рекомендуется избегать попадания ультрафиолетовых лучей (образуются при дуговой сварке), на открытые участки кожи.

Во время эксплуатации сварочного аппарата все посторонние должны находиться не менее чем в 15 метрах от работающего, более того посторонним лицам крайне не рекомендуется смотреть за процессом сварки без защитных приспособлений, даже на удалении.

### **Внимание!**

При сварке образуется излучение, опасное для организма человека!

При дуговой сварке электродами искры, образующиеся в процессе работы, могут сохранять температуру в течение длительного времени!

При дуговой сварке электродами образуются пары, которые могут быть токсичны!

## **ОПИСАНИЕ**

Сварочный аппарат состоит из однофазного трансформатора и предназначен для дуговой сварки при помощи электродов типа E 43 R, диаметром от 1,5 мм.

Электрический ток сварочного аппарата может быть отрегулирован переключателем (1). Силу тока можно рассчитать исходя из данных на верхней панели аппарата. Сила тока соответствует электрическому напряжению  $U_2 = (18.0 - 0.04 \cdot 12)$  V (EN 50060).

## **РАБОТА**

Время непрерывной эксплуатации можно рассчитать исходя из числа электродов: “Nh” и “No”  
“No” - число использованных при комнатной температуре электродов, до включения термостата.

“Nh” - среднее значение числа электродов, которые могут быть использованы после отключения термостата.

### **ТЕРМОСТАТИЧЕСКАЯ ЗАЩИТА.**

Сварочный аппарат оснащен системой защиты от перегрева, которая автоматически отключает питание при достижении критической температурной отметки и включает питание сразу после остывания.

При срабатывании системы на аппарате включается желтый световой индикатор (3), после охлаждения аппарата, индикатор гаснет.

## **УСТАНОВКА**

### **Включение аппарата**

Перед тем, как производить электрическое соединение, убедитесь, что напряжение сети соответствует параметрам в приведенной таблице.

Сварочный аппарат оснащен проводом для «заземления» (PE), который окрашен в желтый и зеленый цвет.

В случае если используется двухфазное питание, необходимо перед подключением аппарата устанавливать переключатель напряжения в нужное положение (380/400 В).

**Таблица 1.** Рекомендуемые диаметры провода в зависимости от используемой силы тока сварочного аппарата.

Номинальное напряжение U <sub>1</sub> – 220/ 240 В; U <sub>1</sub> - 380/ 415 В	Максимальный номинальный ток I <sub>2</sub>	Диаметр, мм
T16A	T10A	130А
T16A	T10A	150А
T16A	T10A	160А
T25 A	T10A	200А
T35 A	T20A	250А

Для работы аппарата необходимо подключить массовый провод (NB) к свариваемому изделию, при этом не должна происходить «утечка» напряжения.

**Внимание!** Крайне не рекомендуется подключать массовый провод к окрашенным и другим токонепроводящим покрытиям металла.

Подключение аппарата к сети должно соответствовать нормам, действующим на данной территории.

#### **Держатель электродов.**

Для закрепления электродов на сварочном аппарате предусмотрен специальный держатель.

#### **Защитная маска.**

Маску следует использовать при выполнении любых сварочных работ.

- |    |                   |
|----|-------------------|
| 1- | Маска             |
| 2- | Стекло            |
| 3- | Фильтр (DIN 9-10) |
| 4- | Рукоятка          |

#### **Использование сварочного аппарата**

Прежде чем начать эксплуатацию рекомендуется отрегулировать силу тока на выходе при помощи рукоятки (1) исходя из нижеприведенных данных:

#### **Таблица 2. Диаметры электродов и токи сварки**

Диаметр электродов (мм)	Ток сварки (А)
1,5	60
2	60-80
2,5	80-110
3,5	110-180
4	160-200
5	200-250

**Внимание!** Хранить и эксплуатировать электроды следует очень аккуратно. В противном случае есть вероятность повреждения специального покрытия. Не рекомендуется использовать электроды с поврежденным покрытием.

Во время работы рекомендуется держать электрод под углом (20-30 градусов) к свариваемому материалу.

Не рекомендуется использовать плоскогубцы для передвижения/удержания свариваемых материалов.

После окончания работы настоятельно рекомендуется отключить аппарат от сети.

## ОБСЛУЖИВАНИЕ

Аппарат не нуждается в специальном обслуживании, однако его корпус и рабочее место необходимо содержать в чистоте.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### WM180 C1

<b>Напряжение сети, В</b>	<b>220 (230)/ 380 (400)</b>
<b>Частота сети, Гц</b>	<b>50/60</b>
<b>Потребляемый ток, А</b>	<b>38/22</b>
<b>Выходной ток, А</b>	<b>60-180</b>
<b>Диаметр электродов, мм</b>	<b>1,5-3,5</b>
<b>Вес, кг</b>	<b>22</b>
<b>Габариты, см</b>	<b>25x28x38</b>

### WM200 C1

<b>Напряжение сети, В</b>	<b>220 (230)/ 380 (400)</b>
<b>Частота сети, Гц</b>	<b>50/60</b>
<b>Потребляемый ток, А</b>	<b>47/28</b>
<b>Выходной ток, А</b>	<b>60-200</b>
<b>Диаметр электродов, мм</b>	<b>2-4</b>
<b>Вес, кг</b>	<b>23</b>
<b>Габариты, см</b>	<b>25x28x38</b>

### WM250 C1

<b>Напряжение сети, В</b>	<b>220 (230)/ 380 (400)</b>
<b>Частота сети, Гц</b>	<b>50/60</b>
<b>Потребляемый ток, А</b>	<b>47/28</b>
<b>Выходной ток, А</b>	<b>70-250</b>
<b>Диаметр электродов, мм</b>	<b>2-5</b>
<b>Вес, кг</b>	<b>25</b>
<b>Габариты, см</b>	<b>25x28x38</b>

## ГАРАНТИЯ

Сроки и условия гарантии указаны в прилагаемых гарантийных документах.

## УТИЛИЗАЦИЯ

При возникновении необходимости утилизации аппарата рекомендуется соблюдать принятые нормы.

Срок эксплуатации изделия – 5 лет.

**Декларация о соответствии единым нормам ЕС**

Сварочные аппараты марок WM180 C1, WM200 C1 и WM250 C1 соответствуют нормам: 89/392/EEC, 89/336/EEC, EM55014, 73/23/EEC, EM50144, HD400, EM61000, а также нормам CE по технике безопасности.